

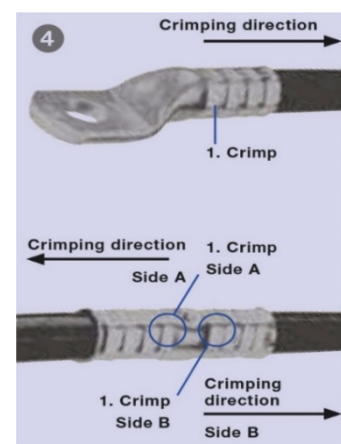
Cu -putkikaapelikengät ja -jatkoliittimet

- STANDARD-type mitoitus
- Kuusio- ja tuurnapuristus

		K50-SARJA		K4-SARJA		K5-SARJA		K18-SARJA		K22-SARJA		K13-SARJA		K25-SARJA		ID	
Työkalu esimerkkejä		K50, EK50ML, EK15/50ML		K35/4, EK35/4, EK35/4L, EK35/4ML		EK50/5, EK60UNV+UA5, EKM60UNV+UA5		K18, EK50/18, EK60UNV+UA18, EKM60UNV+UA18		K22, EK22, EK22PLUS, EK60/22, EKM60/22, EK60UNV+UA22, EKM60UNV+UA22		EK120/30L, EK120/42L, EK120U, EK120/42, PK120/42, PK120U		HK25/2, PK25/2 +AHP700		EKM60ID	
Kaapeli kenkä	mm ²	LEUKA	PUR KPL	LEUKA 5mm	PUR KPL	LEUKA 5mm	PUR KPL	LEUKA 5mm	PUR KPL	LEUKA 5mm	PUR KPL	LEUKA 5-14mm	PUR KPL	LEUKA 10-20mm	PUR KPL	Leuaton	PUR KPL
1Rxx	6	R504	1	HR46	1	HR5635	1	R6	1	R226	1						
2Rxx	10	R504	1	HR410	1	HR1050	1	R10	1	R2210	1					TUURNA	1
3Rxx	16	R504	1	HR416	1	HR1670	1	R16	1	R2216	1	HR1316	1	HR2516	1	TUURNA	1
4Rxx	25	R505	2	HR425	2	HR2595	2	R25	2	R2225	2	HR1325	1	HR2525	1	TUURNA	1
5Rxx	35			HR435	2	HR5635	2	R235	2	R2235	2	HR1335	1	HR2535	1	TUURNA	1
6Rxx	50			HR450	2	HR1050	2	R50	2	R2250	2	HR1350	1	HR2550	1	TUURNA	1
7Rxx	70			HR470	2	HR1670	2	R70	2	R2270	2	HR1370	1	HR2570	1	TUURNA	1
8Rxx	95			HR495	2	HR2595	2	R95	2	R2295	2	HR1395	1	HR2595	1	TUURNA	1
9Rxx	120			HR4120	2	HR5120	2	R120	2	R22120	2	HR13120	1	HR25120	1	TUURNA	1
10Rxx	150			HR4150	2	HR5150	2	R150	2	R22150	2	HR13150	1	HR25150	1	TUURNA	1
11Rxx	185					HR5185	2	R185	2	R22185	2	HR13185	1	HR25185	1	TUURNA	1
12Rxx	240					HR5240	4			R22240	4	HR13240	2	HR25240	2	TUURNA	2
13Rxx	300									R22300	4	HR13300	2	HR25300	2		
14Rxx	400											HR13400	4	HR25400	2		

Asennusohjeet kaapelikengille ja liittimille

1. Kuori johdin oikeaan asennussyvyyteen (putken vapaamitta +10%)
2. Puhdista johtimen pään epäpuhtaudet
3. Asenna johtimen kuorittu pää kokonaisuudessaan liittimen sisään
4. Huomioi puristussuunta kuva vieressä, valitse puristussuunta yläpuolisesta taulukosta
5. Poista ylimääräinen materiaali liittimen sivuilta.







Lisätietoja Klauke työkaluista ja -menetelmistä:

reijo.karlsson@cablex.fi, puh: 044-7800022 tai myynti@cablex.fi, puh: 02-8800022

CableX Oy / Kärsmäen tie 23 / 20360 Turku / www.cablex.fi / Y-tunnus 2164919-1

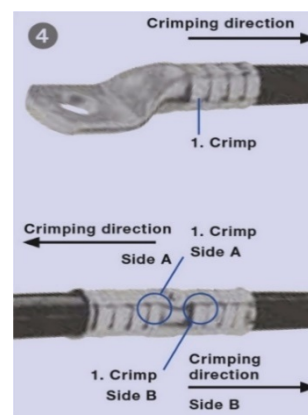
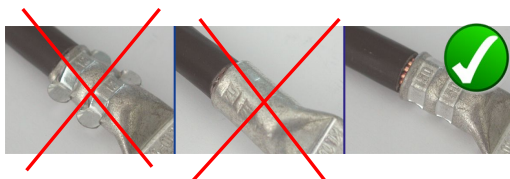
Cu -putkikaapelikengät ja -jatkoliittimet

- OUNEVA PK -mitoitus
- Kuusio- ja tuurnapuristus

							
		K4-SARJA		K22-SARJA		ID	
Työkalu esimerkkejä		K35/4, EK35/4, EK35/4L, EK35/4ML		K22, EK22, EK22PLUS, EK60/22, EK60/22L, EKM60/22		EKM60ID	
Kaapeli kenkä	mm2	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	Leuaton	PUR KPL
PK6	6	HR460U	1	R2260U	1		
PK10	10	HR4100U	1	R22100U	1	TUURNA	1
PK16	16	HR4160U	1	R22160U	1	TUURNA	1
PK25	25	HR4250U	2	R22250U	2	TUURNA	1
PK35	35	HR4350U	2	R22350U	2	TUURNA	1
PK50	50	HR4500U	2	R22500U	2	TUURNA	1
PK70	70	HR4700U	3	R22700U	3	TUURNA	1
PK95	95	HR4950U	3	R22950U	3	TUURNA	1
PK120	120	HR41200U	4	R221200U	4	TUURNA	1
PK150	150	HR41500U		R221500U	4	TUURNA	1
PK185	185			R221850U	4	TUURNA	1
PK240	240			R222400U	4	TUURNA	2
PK300	300			R223000U	4		

Asennusohjeet kaapelikengille ja liittimille

1. Kuori johdin oikeaan asennussyvyyteen (putken vapaamitta +10%)
2. Puhdista johtimen pään epäpuhtaudet
3. Asenna johtimen kuorittu pää kokonaisuudessaan liittimen sisään
4. Huomioi puristusunta kuva vieressä, valitse puristus määrä yläpuolisesta taulukosta
5. Poista ylimääräinen materiaali liittimen sivuilta.



Lisätietoja Klauke työkaluista ja -menetelmistä:

reijo.karlsson@cablex.fi, puh: 044-7800022 tai myynti@cablex.fi, puh: 02-8800022

CableX Oy / Kärsmäen tie 23 / 20360 Turku / www.cablex.fi / Y-tunnus 2164919-1

Al -putkikaapelikengät ja -jatkoliittimet

Al/Cu -putkikaapelikengät ja -vaihtoliittimet

- DIN 46329 / DIN 46267 mitoitus (Al)
- DIN 46329 / DIN 46267 / DIN 46235 mitoitus (Al/Cu)
- Kuusio- ja tuurnapuristus

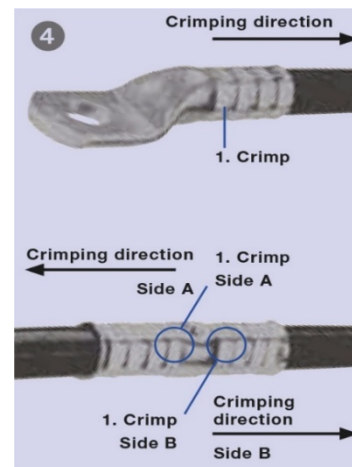
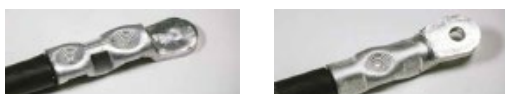
Työkalu esimerkkejä			K4-SARJA		K5-SARJA		K18-SARJA		K22-SARJA		K13-SARJA		K25-SARJA		ID	
Työkalu esimerkkejä			K35/4, EK35/4, EK35/4ML		EK50/5, EK60UNV+UA5, EKM60UNV+UA5		K18, EK50/18, EKM60UNV+UA18, EK60UNV+UA18		K22, EK22, EK22PLUS, EK60/22L, EK60/22, EKM60/22, EK60UNV+UA22, EKM60UNV+UA22		EK120/30L, EK120/42L, EK120 UL, EK120/32, EK120/42, PK120/42, PK120U		HK25/2, PK25/2 +AHP700		EKM60ID	
Kaapeli kenkä	KOODI	mm ²	LEUKA 7mm	PUR KPL	LEUKA 7mm	PUR KPL	LEUKA 7mm	PUR KPL	LEUKA 5-7mm	PUR KPL	LEUKA 12-17mm	PUR KPL	LEUKA 12-17mm	PUR KPL	Leuaton	PUR KPL
202R	10	10	HA410	4	HA510	4	A10	4	A2210	4	HA1310	2	HA2510	2		
203R	12	16	HA416	4	HA516	4	A1625	4	A221625	4	HA131625	2	HA251625	2		
204R	12	25	HA425	4	HA525	4	A1625	4	A221625	4	HA131625	2	HA251625	2		
205R	14	35	HA435	5	HA535	5	A35	5	A2235	5	HA1335	2	HA2535	2		
206R	16	50	HA450	5	HA550	5	A50	5	A2250	5	HA1350	2	HA2550	2	TUURNA	2
207R	18	70	HA470	6	HA570	6	A70	6	A2270	6	HA1370	3	HA2570	3	TUURNA	3
208R	22	95			HA595	6	A95120	6	A2295120	6	HA1395120	3	HA2595120	3	TUURNA	3
209R	22	120			HA5120	6	A95120	6	A2295120	6	HA1395120	3	HA2595120	3	TUURNA	3
210R	25	150			HA5150	6	A150	6	A22150	6	HA13150	3	HA25150	3	TUURNA	3
211R	28	185					A185	6	A22185	6	HA13185	3	HA25185	3	TUURNA	3
212R	32	240							A22240	8	HA13240	3	HA25240	3	TUURNA	3
213R	34	300							A22300	8			HA25300	3		
214R	38	400											HA25400	4		
235R*	44	500											HA25500	4		

Asennusohjeet kaapelikengille ja liittimille

1. Kuori johdin oikeaan asennussyvyyteen (putken vapaamitta +10%)
2. Puhdista johtimen pään epäpuhtaudet
3. Asenna johtimen kuorittu pää kokonaisuudessaan liittimen sisään
4. Huomioi puristussuunta kuva vieressä, valitse puristusmäärä yläpuolisesta taulukosta
5. Poista ylimääräinen materiaali liittimen sivuilta.



6. Al-liittimien vierekkäiset tuurnapuristukset on tehtävä 180° kulmassa toisiinsa nähden (siis vastakkaisille puolille) ettei liittin väänny.







Lisätietoja Klauke työkaluista ja -menetelmistä:

reijo.karlsson@cablex.fi, puh: 044-7800022 tai myynti@cablex.fi, puh: 02-8800022

CableX Oy / Kärsmäen tie 23 / 20360 Turku / www.cablex.fi / Y-tunnus 2164919-1

Al-putkikaapelikengät ja -jatkoliittimet

- OUNEVA mitoitus
- Kuusio- ja tuurnapuristus

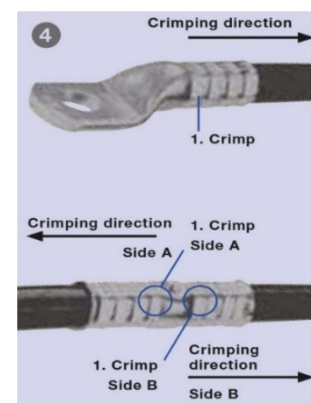
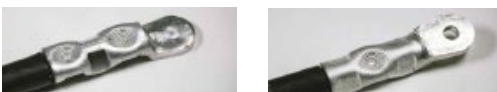
							
		K4-SARJA		K22-SARJA		ID	
Työkalu esimerkkejä		K35/4, EK35/4, EK35/4L, EK35/4ML		K22, EK22, EK22PLUS, EK60/22, EK60/22L, EKM60/22		EKM60ID	
Kaapeli kenkä	mm2	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	Leuaton	PUR KPL
OLA16	16	HA416OU	1	A2216OU	1	TUURNA	1
OLA25	25	HA425OU	2	A2225OU	2	TUURNA	1
OLA35	35	HA435OU	2	A2235OU	2	TUURNA	1
OLA50	50	HA450OU	2	A2250OU	2	TUURNA	1
OLA70	70	HA470OU	3	A2270OU	3	TUURNA	1
OLA95	95			A2295OU	3	TUURNA	2
OLA120	120			A22120OU	4	TUURNA	2
OLA150	150			A22150OU	4	TUURNA	2
OLA185	185			A22185OU	4	TUURNA	2
OLA240	240			A22240OU	4	TUURNA	2
OLA300	300			A22300OU	4		

Asennusohjeet kaapelikengille ja liittimille

1. Kuori johdin oikeaan asennussyvyyteen (putken vapaamitta +10%)
2. Puhdista johtimen pään epäpuhtaudet
3. Asenna johtimen kuorittu pää kokonaisuudessaan liittimen sisään
4. Huomioi puristusunta kuva vieressä, valitse puristus määrä yläpuolisesta taulukosta
5. Poista ylimääräinen materiaali liittimen sivuilta.



6. Al-liittimien vierekkäiset tuurnapuristukset on tehtävä 180° kulmassa toisiinsa nähden (siis vastakkaisille puolille) ettei liitin väänny.



Lisätietoja Klauke työkaluista ja -menetelmistä:

reijo.karlsson@cablex.fi, puh: 044-7800022 tai myynti@cablex.fi, puh: 02-8800022

CableX Oy / Kärsmäen tie 23 / 20360 Turku / www.cablex.fi / Y-tunnus 2164919-1

Cu –levykaapelikengät ja jatkoliittimet

- DIN 46234 / DIN 46341 mitoitus
- Tuurnapuristus

																	
		K50-SARJA	K4-SARJA	K5-SARJA	K18-SARJA	K22-SARJA	K13-SARJA	K25-SARJA	ID								
Työkalu esimerkkejä		K50, EK50ML, EK15/50ML	K35/4, EK35/4ML, EK35/4CFB	EK50/5, EK60UNV+UA5, EK60UNV+UA5	K18, EK50/18, EK60UNV+UA18, EK60UNV+UA18	K22, EK60/22, EKM60/22, EK60UNV+UA22, EKM60UNV+UA22	EK120/32, EK120/42, EK120U, PK120/42, PK120U	HK25/2, PK25/2 +AHP700	EKM60ID								
Kaapeli kenkä	mm2	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	LEUKA	PUR KPL	Leuaton	PUR KPL
1620xx	0,5-1	Q501	1														
1630xx	1,5-2,5	Q501	1														
1650xx	4-6	Q501	1	HQ46	1												
1652xx	10	Q501	1	HQ410	1	HQ510	1	Q10	1	Q2210	1	HQ1310	1			TUURNA	1
1653xx	16			HQ416	1	HQ516	1	Q16	1	Q2216	1	HQ1316	1	HQ2516	1	TUURNA	1
1654xx	25			HQ425	1	HQ525	1	Q25	1	Q2225	1	HQ1325	1	HQ2525	1	TUURNA	1
1655xx	35			HQ435	1	HQ535	1	Q35	1	Q2235	1	HQ1335	1	HQ2535	1	TUURNA	1
1656xx	50					HQ550	1	Q50	1	Q2250	1	HQ1350	1	HQ2550	1	TUURNA	1
1657xx	70							Q70	1	Q2270	1	HQ1370	1	HQ2570	1	TUURNA	1
1658xx	95											HQ1395	1	HQ2595	1	TUURNA	1
1659xx	120											HQ13120	1	HQ25120	1	TUURNA	1
1660xx	150											HQ13150	1	HQ25150	1	TUURNA	1
1661xx	185													HQ25185	1	TUURNA	1
1662xx	240													HQ25240	1	TUURNA	1

Asennusohjeet kaapelikengille ja liittimille

1. Kuori johdin oikeaan asennussyvyyteen (putken vapaamitta +10%)
2. Puhdista johtimen pään epäpuhtaudet
3. Asenna johtimen kuorittu pää kokonaisuudessaan liittimen sisään
4. Valitse puristus määrä yläpuolisesta taulukosta
5. Tee puristus aina liittimen juotetun liitoksen puolelle



Lisätietoja Klauke työkaluista ja -menetelmistä:

reijo.karlsson@cablex.fi, puh: 044-7800022 tai myynti@cablex.fi, puh: 02-8800022

CableX Oy / Kärsmäen tie 23 / 20360 Turku / www.cablex.fi / Y-tunnus 2164919-1